

SILOMASTER

Manipulación y almacenamiento eficaz de su subproducto



- Solución óptima para subproductos
- Mantenimiento mínimo
- Diseñado para su planta y necesidades
- Saque provecho de sus residuos

DATOS TÉCNICOS:

Capacidad:

Dimensionado a su medida

Operarios:

1

Suministro:

3x400V, 16/32/64A

Materiales:

AISI 316 o compuesto

Acabado:

Decapado

Dimensiones:

Según sus necesidades

Opciones:

Bombeo automático
al tanque de
almacenamiento

SILOMASTER

El SILOMASTER de Kroma A/S es un equipo diseñado para utilizar los subproductos de la línea de procesamiento o los peces muertos de los centros de acuicultura. Este equipo está hecho para hidrolizar los subproductos que los convierte en un líquido almacenable (ensilado). El procesamiento del ensilaje es una solución sostenible y eficiente para convertir los residuos en un producto valioso que posteriormente puede ser refinado y utilizado para diversos fines. El ensilaje de pescado es un producto líquido elaborado a partir del pescado entero o de partes del mismo que se licúan por la acción de las enzimas naturales del pescado, en presencia de un ácido añadido. Estas enzimas descomponen las proteínas del pescado en unidades solubles más pequeñas. El ácido ayuda a acelerar la actividad de estas proteínas, al tiempo que evita que el líquido se estropee por la acción de las bacterias..

- 1 Los subproductos se transportan al tanque de procesado del ensilado. Un sistema de vacío puede entregar subproductos directamente al depósito, o mediante una cinta transportadora o una carretilla elevadora. Los subproductos pueden ser tripas, cabezas y huesos procedentes del proceso de fileteado o restos de otra parte del proceso alternativo. Cuando los subproductos están en el tanque de procesamiento de ensilado, la unidad trituradora recircula los subproductos en trozos más pequeños, por lo que se convierten en pasta.
- 2 Un indicador en el tanque de procesamiento de ensilado registrará el cambio de nivel cuando se reciba la materia prima. A continuación, se activarán la bomba trituradora y la bomba dosificadora de ácido. El ácido se dosifica en función del volumen de subproductos. La bomba trituradora recircula y tritura los subproductos y activa así el proceso de hidrólisis junto con el ácido añadido. Los sensores envían información al sistema de control y activan las bombas según la información recibida para obtener el producto óptimo. Al mismo tiempo, se asegura un mínimo de consumo de energía durante la producción de ensilado
- 3 Cuando el proceso de hidrolización está terminado, y el valor del pH es correcto, el ensilado está listo para su almacenamiento. El bombeo desde el tanque de procesado del ensilado hasta el tanque de almacenamiento puede ser tanto manual como automatizado. Depende de los requisitos individuales del sistema. Kroma A/S puede suministrar diferentes tipos de tanques de almacenamiento para este propósito. El tamaño de un contenedor de almacenamiento puede adaptarse al tamaño de la carga de un camión. Si tiene acceso a un puerto también podemos entregar tanques más grandes para que pueda bombear el ensilado directamente a un barco. El depósito puede fabricarse tanto en acero inoxidable como en un material compuesto. En el tanque de almacenamiento, el valor del pH del ensilado debe controlarse regularmente y mantenerse homogéneo mediante mezclando con frecuencia con un mezclador o una bomba, según el tamaño y el diseño del tanque. El ensilado puede almacenarse durante años, pero puede variar en función de las necesidades de los usuarios finales.



Para más información, póngase en contacto con nosotros.

KROMA

Master of fish processing

Rævevej 22 · DK-7800 Skive · Tel. +45 9752 2099
www.kroma.dk · kroma@kroma.dk